



承認番号：Z130-1
認定日：令和2年7月1日

承認書

株式会社ライブ・ファブレス
代表取締役 岡村 順太 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の軸組工法用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして承認する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 古久保 英嗣



記

- 承認金物の名称
四角穴付きタッピンねじ STS・HC135
四角穴付きタッピンねじ STS6.5・F (L=85、135、180、250、280)
- 防せい防食性能
(1)使用環境区分：使用環境2
(2)防せい防食仕様：a c e x m a E c o (認定番号：B2-69A16-01)
- 製造工場の名称 精法精密工業股份有限公司
及び所在地 台湾 台南市關廟區南雄南路477號
- 有効期限 令和5年6月30日

別添
承認評価書

承認評価書

認定番号：Z130-1

申請者：株式会社ライヴ・ファブレス

製造工場：精法精密工業股份有限公司

申請金物：四角穴付きタッピンねじ STS・HC135、STS6.5・F (L=85、135、180、250、280)

防せい防食仕様：acexma Eco (認定番号：B2-69A16-01)

1. 製品品質

所見：申請書類、製品見本調査、検査表調査及び工場実地審査に基づき審査したところ、下表に示すとおり、当該金物の製品品質は適切であると認める。

表1

種類	記号	審査項目	要件	適・否	備考
四角穴付きタッピンねじ	STS・HC135 STS6.5・F	形状及び寸法	当該規格金物の形状と同一で、各部の寸法測定値が当該規格の寸法許容差を満足していること	適	
		外観	ひび、割れ、きず、曲がり、欠損部、ねじれ、不めっき、さび等の欠点を有していないこと	適	
		原材料の品質	当該規格の原材料と同等であること	適	
			当該規格に規定する表面硬さ、心部硬さ、ねじり強さ、硬化層深さを満たすこと	適	
防せい防食処理	使用環境2を満たしていること	適			

2. 生産体制品質

所見：申請書類、検査表調査及び工場実地審査に基づき審査したところ、下表に示すとおり、当該金物の製造における生産体制品質は適切であると認める。

表2

項目	要件	適・否	備考
①作業環境	製造工場の作業環境が申請品の品質・性能を安定的に確保する観点から適切な性能を有していること 有害物質の取り扱いについては、関係法令を遵守していること	適	
②機械・設備	申請品を製造するための機械・設備が申請品の品質・性能を安定的に確保する観点から適切な性能を有していること	適	
③技術者・技能者	申請品の品質・性能を安定的に確保するために必要となる能力を有する技術者・技能者が適切に配置されていること	適	
④原材料・申請品 保管場所	原材料及び申請品を保管する場所が当該製品の品質・性能を確保する観点から適切であること	適	
⑤保管方法	申請品を保管する方法がその品質・性能を確保する観点から適切なものであること	適	
⑥品質管理規定又は基準等	品質管理のための規定又は基準が整備されており、その内容が適切であること	適	
⑦品質管理の組織	品質管理を推進するための組織が適切であること 品質管理にあたる技術者・技能者が適切に配置されていること	適	
⑧製品品質の検査	品質管理のための検査の方法が適切であること 検査に必要となる設備・機器が適切に配置されていること	適	
⑨品質管理関係書類	品質管理関係書類（材質証明書、検査表等）の保管方法及び保管場所が適切であること	適	

3. 供給体制品質

所見：申請書類及び工場実地審査に基づき審査したところ、下表に示すとおり、当該金物の製造工場における供給体制品質は適切であると認める。

表3

項目	要件	適・否	備考
①製品品質の検査	品質管理のための検査の方法が適切であること 検査に必要となる設備・機器が適切に配置されていること	適	
②苦情処理の基準	ユーザー等からの認定品に対する苦情が発生した場合、それに迅速かつ的確な対応を行うための処理基準が整備されていること	適	
③苦情処理の組織	ユーザー等からの認定品に対する苦情が発生した場合、苦情処理基準に基づいて迅速かつ的確な対応を行うことができる組織が整備されていること	適	

4. 申請書及び同付属書

所見：申請書及び同付属書の記載内容は適切であると認める。